

SK

SÉPARATEUR EAU/HUILE



SÉPARATEUR EAU/ HUILE

Tous les compresseurs en aspirant l'air atmosphérique produisent un air comprimé saturé d'humidité mêlé de particules d'huile provenant de la lubrification interne de la machine. Cette vapeur d'eau chargée est éliminée dans le circuit d'air comprimé par le sécheur frigorifique ou par le sécheur à adsorption. Récupérée par les purgeurs installés sur le sécheur d'air, sur les filtres du circuit, sur le réservoir d'air, cette eau polluée ne peut en aucun cas être écoulee directement dans les canalisations des eaux usées. La filtration de ces condensats doit obligatoirement se faire par l'intermédiaire d'un séparateur eau/huile. La solution simple et économique est notre appareil SK qui permet d'obtenir une séparation eau/huile très efficace avec un rejet possible de 99% des effluents dans les eaux usées. Notre séparateur eau/huile est une solution économiquement avantageuse avec un coût de traitement de ces effluents par une industrie spécialisée traditionnelle.

Caractéristiques principales

- Fonctionnement automatique
- Installation, fonctionnement et maintenance faciles
- Technologie simple et fiable
- Unité de dimensionnement capable
- Construction robuste en polyéthylène réalisée en monobloc

SK

SÉPARATEUR EAU/HUILE

Notre gamme de séparateur d'huile se compose de 7 appareils différents avec des débits traités de 100 à 2700 m³/h de manière à satisfaire à toutes les demandes. Le tableau ci-dessous permet de choisir le séparateur SK selon le type d'huile utilisé dans le compresseur et le débit d'air traité.



MODELLO	Code	Avec sécheur d'air dans l'installation			Sans sécheur d'air dans l'installation		
		type d'huile 1 m ³ /h	type d'huile 2 m ³ /h	type d'huile 3 m ³ /h	type d'huile 1 m ³ /h	type d'huile 2 m ³ /h	type d'huile 3 m ³ /h
Débit d'air traité avec un résidu d'huile 20 mg/l							
SK 1	223035	100	80	70	130	100	90
SK 2	223036	160	130	100	200	180	150
SK 5	223037	250	200	170	330	300	250
SK 8	223038	350	300	250	450	400	350
SK 15	223039	700	600	500	900	800	650
SK 30	223040	1400	1200	950	2000	1500	1250
SK 60	223041	2700	2300	2000	3600	3000	2500
Débit d'air traité avec un d'huile de 10 mg/l							
SK 1	223035	55	50	40	75	60	50
SK 2	223036	100	75	60	120	100	80
SK 5	223037	150	100	100	200	150	125
SK 8	223038	200	150	130	250	200	175
SK 15	223039	400	350	260	500	400	350
SK 30	223040	750	650	550	1000	850	700
SK 60	223041	1500	1300	1050	2000	1700	1400

Ces débits traités sont définis avec un air aspiré à 20°C et 1 bar absolu et dans les conditions suivantes : température d'air aspiré par le compresseur 20° avec 65% d'humidité relative, pression de service 7 bar, point de rosée sous pression +3°C, température d'utilisation minimale 30% (sans sécheur), température d'entrée de l'air comprimé 35°C, température ambiante 25°C. Toutes ces données sont valables pour les compresseurs à vis et à palettes. Pour les compresseurs à piston avec 1 ou 2 étages de compression, il faut appliquer un coefficient multiplicateur de 1,4.

Type de lubrifiant:

type d'huile 1 - Pour turbine sans additif

type d'huile 2 - Minérale, polialfaolefine (PAO), ester triméthilopropanol (TMP), ester pentaeritrite (PE)

type d'huile 3 - Diester, triester, glycol, poliossialchenico (PAG)

MODELE	Capac. retent. litres	Ø		Dimensions (mm)				Poids a vide (kg)	
		in	out	A	B	C	D	poids	charge
SK 1	N/A	1/4"-1/2"	19 mm	842	550	316	270	6	24
SK 2	60	1/4"-1/2"	25 mm	810	350	433	675	10	78,5
SK 5	75	1/4"-1/2"	19 mm	803	350	450	675	12	93,5
SK 8	125	1/4"-1/2"	25 mm	1195	650	500	750	27	159
SK 15	185	1/4"-1/2"	25 mm	1195	650	650	750	36	217
SK 30	355	1/4"-1/2"	25 mm	1535	860	700	1090	70	400
SK 60	485	1/4"-1/2"	25 mm	1535	860	1000	1090	97	550

Pour toute information complémentaire adressez-vous au revendeur le plus proche ou:

BOTTARINI

Gardner Denver S.r.l. 21015 LONATE POZZOLO (VA) Italia Via Tevere, 6

Tel: +39 0331 349411 • Fax: +39 0331 301680

<http://www.bottarini.it> • e.mail: bottarini@it.gardnerdenver.com